

Floor PE-RT 5L

DESCRIZIONE

Tubazione in rotoli per impianti a pavimento, costituito da 5 strati: tubo interno in PE-RT; strato adesivo; barriera anti ossigeno EVOH intermedia; strato adesivo; tubo esterno in PE-RT. La barriera all'ossigeno permette l'impiego dei tubi 5L PE-RT negli impianti di riscaldamento/raffrescamento a pavimento.

Presenta i seguenti vantaggi: estremamente flessibile e resistente; leggero e facile da installare; resistente alla corrosione, all'abrasione ed agli agenti chimici; la superficie interna molto liscia minimizza le perdite di carico.



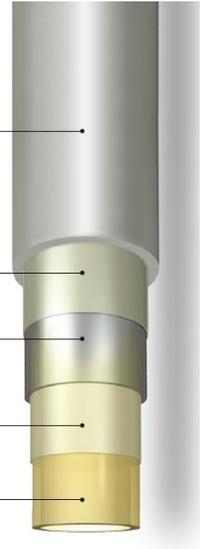
Esterno in PE-RT
Polietilene ad alta densità, trattato per maggiore resistenza termica

Adesivo
di elevata qualità (20 N/cm²)

Polimero EVOH
con funzione di barriera antiossigeno

Adesivo
di elevata qualità (20 N/cm²)

Interno in PE-RT
Polietilene ad alta densità, trattato per maggiore resistenza termica



DATI TECNICI

Descrizione		Ø16	Ø17	Ø20
Diametro esterno	mm	16	17	20
Diametro interno	mm	12	13	16
Spessore della parete del tubo	mm	2	2	2
Massima temperatura operativa	°C	70	70	70
Massima pressione operativa	Bar	6	6	6
Classe di applicazione (EN ISO 10508)	-	4 (6bar) – 5 (4 bar)		
Coefficiente di conduttività termica	W/mK	0.36	0.36	0.36
Coefficiente di dilatazione lineare	mm/mK	0.18	0.18	0.18
Rugosità superficiale del tubo interno	10 ⁻⁶ m	7	7	7
Diffusione ossigeno secondo DIN 4726	g/m ³ d	<0.1	<0.1	<0.1
Peso al metro	kg/m	0.088	0.091	0.117
Contenuto	l/m	0.113	0.133	0.201
Confezione (rotolo)	m	200-500	200-500	200-500

Normativa di riferimento:
ISO 22391, ISO 10508;
DIN 16833; DIN 4726



VOCE DI CAPITOLATO

Il tubo Henco 5L PE-RT è composto da un tubo interno ed un tubo esterno in PE-RT (Polyethylene of Raised Temperature Resistance - Polietilene a resistenza termica maggiorata), da una barriera anti ossigeno EVOH intermedia, collegati da due strati adesivi. La barriera all'ossigeno permette l'impiego dei tubi 5L PE-RT negli impianti di riscaldamento ed è conforme alla normativa DIN 4726. Il tubo ha una classe di applicazione 4 o 5 [ISO 10508]; l'utilizzo in conformità a tale normativa ed a tale classe di applicazione garantisce una durata utile del tubo di 50 anni. Il tubo ha un coefficiente di conducibilità termica dichiarata di 0,36 W/mK, un coefficiente di dilatazione lineare di 0,18 mm/mK.

Normative di riferimento: ISO 22391; ISO 10508; DIN 16833; DIN 4726. Certificazioni: SKZ A458; DIN CERTCO 3V345. Classe di applicazione 4, 5 [ISO 10508]; coefficiente di conducibilità termica dichiarata: 0,36 W/mK; coefficiente di dilatazione lineare: 0,18 mm/mK; rugosità superficiale del tubo interno: 7x10⁻⁶ m; diffusione ossigeno <0,1 g/m³ giorno [DIN 4726]. Disponibile nei diametri 16, 17 e 20 mm.

