

ULTRABOND MS RAPID

Adesivo di montaggio ibrido per interni ed esterni a elevato effetto ventosa e presa rapida, anche per fondi umidi



CAMPI DI APPLICAZIONE

Ultrabond MS Rapid è un adesivo deformabile ad alto modulo elastico, monocomponente, tissotropico, a base di polimeri sililati, caratterizzato da un'elevata presa iniziale ("effetto ventosa") e rapido indurimento finale. È quindi consigliato come adesivo per incollaggi ai quali è richiesta una forte presa iniziale e un'elevata resistenza meccanica finale ottenuta in tempi brevi.

La compatibilità con la maggior parte dei materiali edili, sia non assorbenti che assorbenti, e la rapida polimerizzazione consentono di impiegare **Ultrabond MS Rapid** con facilità e praticità nella costruzione e montaggio di componenti e finiture edili e industriali, in sostituzione o integrazione di fissaggi meccanici tradizionali.

Idoneo per incollaggi in interno ed esterno di davanzali, poggiori, soglie in pietra, battiscopa, parquet, coprifili in legno e plastica, lastre di isolanti termici e acustici, tegole e coppi in laterizio, rivestimenti di pareti e portoni, pannellature di rivestimento, elementi prefabbricati.

Specifico, inoltre, per la posa in opera di **Idrostop Soft**, giunto bentonitico idroespansivo per l'impermeabilizzazione di riprese di getto e per la sigillatura di corpi passanti attraverso getti di calcestruzzo.

VANTAGGI

- Adesivo di montaggio deformabile
- Incolla in interno ed esterno tutti i materiali edili
- Compatibile con superfici umide e bagnate
- Forte presa iniziale, rapido indurimento, elevata resistenza finale
- Facile estrusione senza filamenti
- Bassissima emissione di sostanze organiche volatili

Alcuni esempi di applicazione

Indicato per l'incollaggio ed il montaggio di molti materiali quali:

- cemento e derivati;
- laterizi;
- pietra;
- legno e derivati;
- metalli;
- superfici pre-verniciate in genere;

- ceramica;
- vetro;
- materie plastiche rigide e flessibili*;
- **Idrostop Soft**, giunto bentonitico idroespansivo.

* Contattare preventivamente l'Assistenza Tecnica MAPEI.

VANTAGGI

- Adesivo di montaggio deformabile
- Incolla in interno ed esterno tutti i materiali edili
- Compatibile con superfici bagnate
- Forte presa iniziale, rapido indurimento, elevata resistenza finale
- Facile estrusione senza filamenti
- Bassissima emissione di sostanze volatili

CARATTERISTICHE TECNICHE

Ultrabond MS Rapid è un adesivo a elevata viscosità e tissotropia, realizzato con polimeri sililati e pertanto esente da silicone e isocianati, sviluppato nei laboratori di Ricerca & Sviluppo MAPEI.

Rispetto ai formulati poliuretanici, **Ultrabond MS Rapid** garantisce:

- compatibilità anche con supporti umidi;
- più facile estrusione soprattutto in presenza di basse temperature ambientali;
- più rapido indurimento superficiale;
- maggiore durata di conservazione;
- l'uso delle tradizionali cartucce in plastica.

Rispetto ai formulati siliconici neutri **Ultrabond MS Rapid** offre:

- migliore adesione ai supporti edili, sia compatti che assorbenti;
- maggiore "effetto ventosa" iniziale;
- assenza di "filo prodotto" al termine dell'estrusione;
- maggiore resistenza meccanica a trazione e taglio;
- possibilità di verniciatura con le più comuni pitture elastomeriche per edilizia;
- assenza di migrazione di plastificanti e relativa contaminazione del supporto.

Allo stato fresco, grazie alla sua consistenza cremosa, **Ultrabond MS Rapid** permette di compensare eventuali differenti planarità dei supporti incollati.

Ultrabond MS Rapid è un prodotto esente da solventi, inodore, con bassissima emissione di sostanze volatili e pertanto certificato EC1 Plus.

Ultrabond MS Rapid indurisce e polimerizza grazie alla sua reazione con l'umidità dell'aria o del supporto, senza alcuna significativa emissione di sostanze liquide o gassose pericolose per l'applicatore o l'ambiente: per questa ragione non richiede etichettatura di sicurezza sull'imballo.

Ultrabond MS Rapid può essere applicato anche su supporti temporaneamente umidi a causa di non ideali condizioni di posa (piogge recenti, condensa, ecc.); in caso di umidità continua per risalita capillare, utilizzare preventivamente **Primer FD**. In caso di applicazione su fondi umidi o di esercizio continuo in immersione, le prestazioni meccaniche e l'adesione del prodotto potrebbero essere significativamente inferiori rispetto a un esercizio secco.

Il prodotto è pronto all'uso ed è disponibile in cartucce in plastica e salsicce multistrato per applicazione mediante le tradizionali pistole d'estrusione.

AVVISI IMPORTANTI

- L'adesione su supporti umidi o bagnati potrebbe essere significativamente inferiore rispetto a un'applicazione su sottofondi asciutti: eseguire una prova preliminare.
- Non utilizzare su superfici polverose e friabili.
- Non utilizzare su superfici sporche di oli, grassi e disarmanti.

- Non utilizzare su superfici bituminose.
- Non applicare **Ultrabond MS Rapid** con temperature inferiori a +5°C.
- Procedere all'incollaggio degli elementi subito dopo l'estrusione dell'adesivo, evitando inutili attese.
- Evitare di contaminare il prodotto fresco con solventi a base alcolica.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie da incollare

Tutte le superfici da incollare devono essere asciutte o moderatamente umide, solide, prive di polvere e parti asportabili, esenti da oli, grassi cere e vecchie pitture.

Ultrabond MS Rapid ha una buona aderenza su molti materiali edili senza l'utilizzo di primer.

In alcune situazioni applicative, o in caso di condizioni d'esercizio difficili, l'impiego di **Primer FD** migliora l'adesione di **Ultrabond MS Rapid** su supporti assorbenti.

Su supporti non assorbenti, sgrassare le superfici mediante uno straccio pulito imbevuto di **Cleaner L** o di acetone, lasciando evaporare completamente il solvente prima di estrarre l'adesivo.

Su supporti in plastica si consiglia di procedere ad una carteggiatura fine seguita dall'applicazione di **Primer P**. Data la varietà dei materiali plastici si consiglia sempre una prova preliminare per verificarne il comportamento.

In caso di applicazione preliminare di primer, lasciare asciugare completamente lo strato prima di estrarre **Ultrabond MS Rapid**.

In caso di dubbi contattare preventivamente l'Assistenza Tecnica MAPEI per un consiglio appropriato.

Preparazione e applicazione di Ultrabond MS Rapid

Inserire la cartuccia nella relativa pistola di estrusione **Mapei Gun**, tagliare la testa della cartuccia, avvitare il beccuccio di estrusione pre-tagliato, estrarre un cordolo continuo. In caso di confezione salsiccia, inserire la confezione nella specifica pistola di estrusione **Mapei Gun**, tagliare l'estremità frontale della confezione, innestare il beccuccio di estrusione nella ghiera della pistola, avvitare la ghiera alla stessa, estrarre il prodotto. Per incollaggi di limitata superficie estrarre un cordolo o punti di adesivo su una delle due superfici. Subito dopo, accoppiare gli elementi da incollare, comprimendoli adeguatamente uno contro l'altro per distribuire uniformemente lo strato di adesivo retrostante.

Per incollaggi di grandi superfici, estrarre cordoli tra loro paralleli e distanti circa 10-15 cm l'uno dall'altro. Subito dopo pressare adeguatamente tra loro gli elementi da incollare per distribuire uniformemente lo strato di adesivo.

L'elemento incollato può essere riposizionato entro 5 minuti dalla posa a +23°C.

Ultrabond MS Rapid è un adesivo a indurimento rapido. Se necessario, per accelerare ulteriormente la polimerizzazione completa dell'adesivo, è possibile inumidire il supporto con acqua nebulizzata subito prima dell'incollaggio. In questo caso evitare assolutamente la formazione di gocce d'acqua o acqua stagnante sui materiali.

L'adesivo inizia l'indurimento dopo 1,30 h a +23°C (25 min. se il supporto viene inumidito con acqua nebulizzata).

L'indurimento finale avviene dopo 24 h a +23°C per spessori non superiori a 3,5 mm.

Ultrabond MS Rapid ha un elevato "effetto ventosa" iniziale che permette di sostenere da subito anche carichi elevati a parete o soffitto.

Tuttavia, in caso di incollaggi di oggetti di peso elevato in verticale o a plafone, oppure soggetti a vibrazioni e deformazioni immediatamente dopo l'incollaggio, può essere opportuno utilizzare in abbinamento all'adesivo

Ultrabond MS Rapid anche un nastro biadesivo spessorato (non oltre 3 mm), per contribuire ad aumentare la resistenza allo scivolamento iniziale. In tal caso l'oggetto incollato non può più essere riposizionato.

Realizzare incollaggi di spessore non superiore a 2-3 mm.

CONSUMO

In funzione del metodo di incollaggio utilizzato (a cordolo o per punti).

Indicativamente con una cartuccia da 290 ml si realizzano 5 metri lineari di cordolo adesivo avente sezione triangolare 10 x 10 mm (base x altezza).

PULIZIA

Ultrabond MS Rapid può essere rimosso da superfici, attrezzi e indumenti con **Cleaner L** o con acetone prima che sia avvenuta la reazione di indurimento; dopo l'indurimento può essere rimosso solo meccanicamente o

con **Pulicol 2000**. Lasciare evaporare completamente dal supporto ogni traccia di detergente prima di applicare l'adesivo.

CONFEZIONI

Cartucce da 290 ml in scatole da 12 pezzi. Salsicce da 600 ml in scatole da 20 pezzi.

COLORI

Ultrabond MS Rapid è disponibile nel colore bianco.

IMMAGAZZINAGGIO

Ultrabond MS Rapid, conservato in luogo fresco ed asciutto, ha un tempo di conservazione di 18 mesi per le cartucce da 290 ml e di 12 mesi per le salsicce da 600 ml.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per un utilizzo sicuro dei nostri prodotti fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito www.mapei.it.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

DATI TECNICI (valori tipici)

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

Aspetto:	pasta tissotropica
Colore:	bianco
Massa volumica:	$1,50 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$
Tenore di sostanza secca:	100%
Viscosità Helipath:	ca. 9.000.000 (albero F - 1 rpm)
EMICODE:	EC1 Plus - a bassissima emissione

DATI APPLICATIVI (a +23°C e 50% U.R.)

Temperatura di applicazione permessa:	da +5°C a +35°C
Fuori polvere:	10' a +23°C e 50% U.R.
Riposizionabile:	5'
Indurimento iniziale:	90 min. (25 min. se il supporto è umidificato)
Indurimento finale:	3,5 mm/24 h - 4,5 mm/48 h

PRESTAZIONI FINALI

Effetto ventosa iniziale (secondo metodologia interna MAPEI):	25 N
Resistenza finale a trazione (secondo EN 1348): – dopo 7 gg a +23°C:	4 N/mm ²
Resistenza finale al taglio (secondo EN 12004): – dopo 7 gg a +23°C:	4 N/mm ²
Resistenza alla lacerazione (secondo ISO 34/1): – dopo 7 gg a +23°C:	13 N/mm
Durezza Shore A (DIN 53505):	70 ± 5
Allungamento a rottura (secondo ISO 37 TYPE 3): – dopo 7 gg. a +23°C:	200%
Resistenza agli UV:	buona
Temperatura d'esercizio:	da -40°C a +90°C

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito www.mapei.com.

QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.

Mapei S.p.A.

Via Cafiero, 22, 20158, Milano



+39-02-376731



www.mapei.com



mapei@mapei.it

431-11-2024-it

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

